Информация по учебной дисциплине «Технология обработки металлов»

|  |  |
| --- | --- |
| Название учебной дисциплины | Технология обработки металлов |
| Код и название специальности | 6-05-0113-05 «Технологическое образование (технический труд и информатика)» |
| Курс изучения дисциплины | 1, 2 |
| Семестр изучения дисциплины | 2, 3, 4 |
| Количество часов (всего/ аудиторных) | 360/212 |
| Трудоемкость в зачетных единицах | 10 |
| Пререквизиты | Трудовое обучение. Технический труд. Материаловедение. |
| Краткое содержание учебной дисциплины | Ручная и механизированная обработка металлов. Механическая обработка металлов. |
| Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык) | знать:  - основы материаловедения металлов; основы графики, графическую документацию; основные сведения о технологических процессах ручной, механизированной и механической обработки металлов, названия и содержание технологических операций, технологическую документацию; общие правила организации учебного места и безопасной работы в учебных мастерских; назначение, устройство и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для ручной, механизированной и механической обработки металлов; правила составления и решения технических задач; наиболее распространённые профессии и специальности в металлообрабатывающей промышленности;  уметь:  - различать и использовать материалы из металлов в зависимости от их физико-механических свойств; читать и выполнять эскизы, чертежи и технические рисунки; разрабатывать технологические процессы, составлять технологические и маршрутные карты; организовывать учебное место и безопасную работу в учебных мастерских; использовать инструменты, приспособления и оборудование в процессе ручной, механизированной и механической обработки металлов; составлять и решать технические задачи; разрабатывать, изготавливать и испытывать изделия, обладающие новизной, оригинальностью и практической значимостью;  иметь навыки:  - владения способами разработки технологических процессов, составления технологических и маршрутных карт при изготовлении изделий из металлов; владения навыками использования инструментов, приспособлений и оборудования по обработке металлов; приемами разработки и изготовления изделий из металлов. |
| Формируемые компетенции | БПК-11. Анализировать процесс развития техники в соответствии с генезисом способов производства и технической мысли человечества в историческом аспекте, достижения научно-технического прогресса с позиций культурологического подхода;  БПК-14. Разрабатывать графическую и технологическую документацию по технологии обработки металлов, организовывать учебное место и безопасную работу в учебных мастерских, использовать учебно-материальную базу (инструменты, приспособления и оборудование) в процессе обработки металлов. |
| Форма промежуточной аттестации | Зачёт, экзамен, экзамен. |