**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| Название учебной дисциплины | Производственное обучение |
| Код и название специальности | Специальность 6-05-0719-01 Инженерно-педагогическая деятельностьПрофилизация: Строительство |
| Курс изучения дисциплины | 1-й курс |
| Семестр(ы) изучения дисциплины | 1-й, 2-й семестры |
| Количество часов (всего/аудиторных) | 420 академических часов (198 аудиторных, 222 – самостоятельная работа) |
| Трудоемкость в зачетных единицах | 11 зачетных единиц |
| Пререквизиты | Инженерная графика. Строительные материалы и изделия. Материаловедение. |
| Краткое содержание учебной дисциплины | Сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию сварщика, технологический процесс выполняемых сварочных работ и документы, регламентирующие их выполнение; основные виды сварочных материалов; организация рабочего места и требования безопасности при выполнении сварочных работ; правила технической эксплуатации и ухода за сварочным оборудованием, приспособлениями и инструментом; способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ |
| Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык) | *знать:*– сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию электросварщика ручной сварки;– технологический процесс выполняемых работ и документы, регламентирующие их выполнение;– основные виды материалов, используемые в строительстве;– организацию рабочего места и технику безопасности при выполнении отдельных операций или их комплексов;– вероятные виды брака, их причины и способы предупреждения (устранения);– требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям и процессам;– правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое обслуживает;– способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;– правила охраны окружающей среды при выполнении работ;– правила и инструкции по охране труда, безопасные методы и приемы работы;– правила, способы, приемы и средства предупреждения и тушения пожаров, устранения последствий аварийных происшествий на своем рабочем месте;*уметь:*– выполнять основные трудовые приемы и операции электросварщика ручной сварки;– использовать приобретенные теоретические знания в практической деятельности;– выполнять операции различной сложности с использованием технологической документации;– выполнять операции, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе оборудования и рабочего места, инструмента, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии;– соблюдать правила и норы организации охраны труда и технику безопасности на рабочем месте, правила производственной санитарии, противопожарной и экологической безопасности на промышленном предприятии.*иметь навык:*– профессионального электросварщика ручной сварки при выполнении заданий сложности 2 разряда |
| Формируемые компетенции | Осуществлять установку, наладку, настройку оборудования и инструментов для выполнения учебно-производственных работ в соответствии с направлением специальности в условиях учебно-производственных мастерских, предприятий и организаций с соблюдением технических требований и норм времени, обладать готовностью к повышению производительности труда, улучшению качества продукции и экономии материальных и энергетических ресурсов |
| Форма промежуточной аттестации | дифференцированные зачеты |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Л. Голозубов

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова