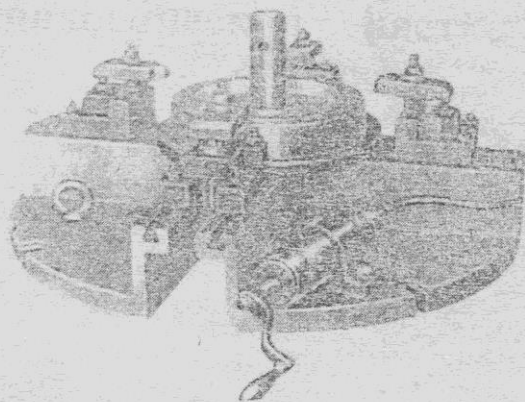


Зубрицкий М. И., Макаренко А. В.

Лабораторные работы ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКЕ



Мозырь 2001

Министерство образования Республики Беларусь
Мозырский государственный педагогический институт
имени Н.К. Крупской

М.И.Зубрицкий, А.В.Макаренко

**Лабораторные работы
по технологической оснастке**

Мозырь 2001

Министерство образования Республики Беларусь
Мозырский государственный педагогический институт
имени Н.К. Крупской

М.И.Зубрицкий, А.В.Макаренко

**Лабораторные работы
по технологической оснастке**

Мозырь 2001

УДК 62-229 (076.5)
ББК 30.605я73
Т38

Рецензенты: **Б.В.Пальчевский**, доктор педагогических наук, профессор, заведующий отделом проектирования образовательных систем национального института образования;
Д.В.Некрасов, кандидат технических наук, начальник цеха №3 Мозырского ЗКД

Печатается по решению редакционно-издательского совета
Мозырского государственного педагогического института
имени Н.К. Крупской

М.И. Зубрицкий, А.В. Макаренко Лабораторные работы по технологической оснастке. Учебно-методическое пособие для студентов инженерно-педагогического факультета
Т38 по курсу "Технологическая оснастка". Мозырь: МГПИ имени Н.К. Крупской, 2001.-93 с.

ISBN 985-6613-35-3

В пособии изложена методика проведения лабораторных работ, приведены соответствующие расчеты, необходимые для выполнения работ, и некоторые справочные данные к расчетам. Предназначается для студентов инженерно-педагогического факультета.

УДК 62-229 (076.5)
ББК 30.605я73

© Зубрицкий М.И., Макаренко А.В., составление, 2001
© МГПИ им. Н.К. Крупской, 2001

ISBN 985-6613-35-3

Содержание

Предисловие.....	3
<i>Лабораторная работа №1.</i>	
Определение схем закрепления при различных видах обработки.....	5
<i>Лабораторная работа №2.</i>	
Определение погрешности закрепления заготовки в машинных тисках.....	7
<i>Лабораторная работа №3.</i>	
Определение погрешности закрепления заготовки в трехкулачковом патроне.....	11
<i>Лабораторная работа №4.</i>	
Анализ путей повышения точности приспособлений для вертикально-сверлильного станка.....	13
<i>Лабораторная работа №5.</i>	
Определение погрешности базирования при установке цилиндрических деталей в призме.....	20
<i>Лабораторная работа №6.</i>	
Настройка фрезерного станка на обработку партии деталей и определение погрешности базирования.....	25
<i>Лабораторная работа №7.</i>	
Ознакомление с приспособлениями различных типов для станков с числовым программным управлением (ЧПУ).....	30
<i>Лабораторная работа №8.</i>	
Исследование силы закрепления заготовок при использовании пневмоцилиндров и пневмокамер.....	34
<i>Лабораторная работа №9.</i>	
Расчет винтовых зажимов.....	40
<i>Лабораторная работа №10.</i>	
Универсальная делительная головка УДГ160.....	44
<i>Лабораторная работа №11.</i>	
Расчет эксцентриковых зажимов.....	53
<i>Лабораторная работа №12.</i>	
Расчет силы зажима в кулачковых патронах.....	57
<i>Лабораторная работа №13.</i>	
Проектирование фрезерного приспособления.....	61

Лабораторная работа №14.

Рассмотрение конструкции приспособления и его расчетно-конструкторский анализ.....	71
Приложения.....	76
Литература.....	90